

## Allios Soframap

La solution mise en œuvre



- Réalisation d'unités de production de peinture "film mince".
- Mélangeurs Dispermix, polymix
- Lignes additifs automatisées
- Cuves SAV, lignes raclées, conditionneuses
- 36 Débitmètres
- 221 Vannes pneumatiques sur bus CAN
- 20 Pompes Pneumatiques
- 30 Moteurs

## Film Mince



### Caractéristiques de la solution

- ↪ **Activité:** Contrôle commande, Electrique, Electrotechnique, Ingénierie informatique, Pneumatique
- ↪ **Technologies utilisées:** Arc Informatique PC Vue, Schneider Premium



### Bénéfices client

Intégration des nouvelles lignes dans les automatismes existants.  
Travaux sans arrêt de production sur une période d'un an.



↪ Client final: Allios Soframap

↪ Site: Villeneuve Loubet (06)

↪ Pays: France

↪ Année de réalisation: 2014 - 2015

Contact

Denis Andreis -  
[denis.andreis@actemium.com](mailto:denis.andreis@actemium.com)