

# Vinci environnement

La solution mise en œuvre

Station d'épuration d'Ajaccio  
Maître d'œuvre Pozzo Di Borgo

- Contrôle commande des installations de la station d'épuration d'Ajaccio de la HT à la supervision
- Réalisation du chantier avec sous-traitant Corse • Automate schneider Premium Redondant



## Traitement des eaux usées

Caractéristiques de la solution

↳ **Activité:** Automatismes, Contrôle commande, Electrotechnique, Ingénierie informatique

↳ **Technologies utilisées:** Arc Informatique PC Vue, Schneider Premium

Bénéfices client

- 1 Transfo HT de 1200 KVA
- 1 TGBT
- 2 Armoires contrôle commande
- 37 variateurs
- 1 groupe électrogène 910 KVA
- 2 automates redondants
- 4 automates package en réseau
- Supervision Pc Vue
- Programmation API Supervision
- Fabrication des armoires

↳ Client final: **Véolia - Kernolia**

↳ Site: **Ajaccio**

↳ Pays: **France**

↳ Année de réalisation: **2012 - 2013**

Contact

Marc Riche -  
marc.riche@actemium.com