



La détection des fuites de gaz au cœur de votre performance industrielle

Actemium Adour Mécanique propose la réalisation de campagnes de détection de fuites d'air comprimé, de vapeur, de gaz et de vide avec une caméra ultrasonore conçue pour les sites industriels.

Actemium Adour Mécanique propose une prestation complète, intégrant campagne de détection de fuites, rapport avec photos et estimation du débit des fuites, matrice décisionnelle quant à la réparation des fuites.

Nos techniciens de maintenance réseaux fluides sont formés à l'utilisation du détecteur et à l'interprétation des résultats obtenus.

Notre offre repose sur une caméra portable avec cible dynamique associant 2 technologies : l'acoustique et l'optique et répond à des besoins réguliers d'inspection concernant :

- + Tous les types d'équipements et de réseaux sous pression (air, azote, oxygène, hydrogène, méthane, vapeur, H2S...)
- + La détection des entrées d'air sur les systèmes en dépression



Nos inspections peuvent être réalisées sur des installations en fonctionnement, indépendamment du niveau sonore ambiant, à des distances de plusieurs mètres, comme, par exemple, à proximité de compresseurs ou de turbines. La caméra donne instantanément la mesure de débit de fuite et capture à la demande des photos de l'emplacement précis des fuites. Les photos sont transférables directement sur PC prêtes à être jointes au rapport d'inspection.

Opérer en Sécurité :

Grâce à la distance de détection, quelle que soit la nature du gaz sur des fuites externes et les entrées d'air (vide).

Effectuer une recherche rapide :

Ne nécessitant pas d'être au contact, avec une localisation aisée des échappements même peu ou pas accessibles (sur racks en hauteur)

Prioriser les interventions :

Grâce à la mesure du volume de fuite qui se fait instantanément et permet ainsi la détermination des priorités d'interventions

Visualiser et partager les informations :

En illustrant les défauts d'étanchéité par la prise de photos et en facilitant l'édition de rapports

Retour d'expérience et gain client potentiel :

- + REX d'une campagne de détection réalisée chez un industriel du bassin de Lacq fin 2021 :
 - + **184** fuites identifiées sur la globalité du site (essentiellement air comprimé)
 - + **263** m³/h de débit total mesuré
 - + **34 000** €/an d'économies potentielles estimées

Les performances de l'appareil :

- + Détecte une fuite de 0,1 mm (1/10 mm) sous 3 bars à 20 m
- + Cible dynamique : cercle blanc pour recherche et cercle coloré avec croix pour sévérité
- + Mémoire : 1000 images transférables sur PC directement par USB
- + Autonomie : +/- 6 heures



LEAKSHOOTER LKS 1000-V.2 +



Adour Mécanique
 2 rue de la Carrère D533
 64150 Os Marsillon
 Tel : +33(0)5 59 60 73 40

Contact :
Romain BENOIST
 Responsable d'Affaires
romain2.benoist@actemium.com