



La surveillance de vos machines tournantes par l'analyse vibratoire

Actemium Adour Mécanique est votre partenaire privilégié, expert de la maintenance mécanique des machines tournantes. Avec ses équipes formées et ses moyens matériels, Actemium Adour Mécanique répond à vos besoins en maintenance préventive, curative et conditionnelle.

Nous disposons d'un collecteur de vibration FALCON certifié ATEX :

- ✦ Collecte sans fil tri-axiale synchrone : 3 mesures réalisées en une seule prise et dans le même temps
- ✦ Traitements en temps réel : aucun temps d'attente pour afficher les résultats
- ✦ Détection automatique des points de mesures par lecture de code barre : aucune erreur possible
- ✦ Documentation des rondes permettant de guider le rondier et de fiabiliser les mesures (photos positionnement capteur, navigation sur carte...)





La maintenance conditionnelle au cœur de notre expertise :

Nous nous appuyons sur l'analyse vibratoire effectuée à la demande de nos clients sur certains équipements stratégiques.

Les interventions de reconditionnement d'équipements sont conditionnées selon une courbe d'évolution du vieillissement des équipements.

La collecte vibratoire est réalisée par les intervenants in situ puis les données sont analysées ex situ par un spécialiste, référent analyse vibratoire au niveau entreprise.

Machines tournantes et défaillances ciblées :

Machines tournantes :

Pompes, ventilateurs, centrifugeuses, motoréducteurs, compresseurs et leurs auxiliaires, moteurs électriques, etc...

Défaillances :

Balourds, désalignement, fixation défectueuses, jeux, frottements, résonance de structure, défauts de lubrification, défauts de roulement, défauts d'engrenage, cavitation pompe, etc...

Principaux bénéfices clients :

Anticiper les casses machines.

Eviter les arrêts de production suite à une défaillance.

Rationaliser les coûts de maintenance via des actions préventives ciblées en fonction des analyses.

Réduire les interventions non programmées.

Améliorer la disponibilité et la sécurité des process

Extrait d'un **rapport d'analyse vibratoire** effectué sur un parc de machines tournantes telle que nous les remettons à nos clients industriels :

Empl.		UP2/Stockage 17/		Vitesse Variable
Désignation		...		
Equip.		66GA1706		
Désignation				
Abrégé		GA1706		
N° Série				
Modèle				
Périodicité (j)		Normale 60 Alarme 15		
Avis précédents				
19/09/2018 10:55:48	BON	CpD	0 Hz 0 rpm	
03/05/2018 14:23:44	ACCEPTABLE	CpD	0 Hz 0 rpm	
23/01/2018 10:01:09	ACCEPTABLE	CpD	0 Hz 0 rpm	
08/09/2017 10:13:46	ACCEPTABLE	CpD	0 Hz 0 rpm	
				Vitesse Autour Système - NS Capteur Connecteur 0 Hz / 0 rpm u1 FALCON - 10304
Date	TOLERABLE			
07/02/2019 09:13:18	Comportement non tolérable pour un service de longue durée en continu.			
Condition	CpD			
Diagnostic & Préconisation				
Diagnostic				
Défaut de lignage				
Préconisation				
Contrôler l'accouplement et le lignage.				