



La maintenance de vos Vannes et Soupapes au cœur de votre sécurité industrielle

Redonnez une seconde jeunesse à vos vannes et soupapes pour retrouver les performances d'origine et vous assurer de la sécurité de vos équipes et la sûreté de vos installations.

Notre atelier VSR basé à Mont, au cœur du bassin industriel de Lacq (64), nous permet de réaliser la réparation et la révision de tous types de vannes et robinetterie ainsi que la remise en état, le tarage et le test des soupapes toutes marques.

REACTIVITE :

- ✦ Interventions de techniciens sur site dans un délai compris entre 1H et 24H
- ✦ Vannes et robinetterie : réparation et révision dans la journée en cas d'urgence
- ✦ Soupapes : remise en état, tarage et test dans la journée en cas d'urgence

TECHNICITE :

- ✦ Atelier VSR équipé de bancs d'essais et de test dernière génération

EXPERIENCE :

- ✦ 35 ans d'expérience en VSR

REFERENCES :

- ✦ 30 clients industriels de la chimie-pétrochimie, papeterie, pharmaceutique, agroalimentaire.



Réparation et révision de Vannes et Robinetterie :

De toutes vannes de régulation, robinets, clapets et niveaux :

- + DN 15 à 350 mm
- + Pression maxi 250 bars

Depuis l'intervention sur demande jusqu'au contrat à obligation de résultat :

- + Des arrêts techniques
- + Des révisions, reconstruction
- + De l'usinage
- + De la dépose, repose, platinage sur site
- + De l'assistance au démarrage
- + De la maintenance conditionnelle des vannes de régulation sur site

Remise en état, tarage et test de Soupapes :

Remise en état, tarage et test des soupapes toutes marques DN ¼" à 12"

Fourniture fiche de tarage/plombage et étiquetage soupapes

Une équipe VSR à votre service :

- 1 Responsable d'Affaires
- 1 Responsable Atelier
- 1 Conducteur de Travaux : interventions sur sites et arrêts
- Techniciens Mécanique Vannes - Soupapes

Moyens atelier Vannes et Robinetterie :

- + 1 banc d'essai hydraulique DN 15 à 350 mm, pression maxi 250 bars
- + 4 bancs d'essai à air
- + 1 presse hydraulique
- + 1 pont roulant
- + 2 cabines de sablage
- + 1 bac de nettoyage par ultrasons
- + 1 cabine de peinture
- + 1 tour à métaux
- + 1 rodeuse mécanique

Moyens atelier Soupapes :

- + 2 bancs de tarage et de test des soupapes équipés d'un système d'acquisition informatisé
- + DN ¼" à 12" – P maxi 300 bar
- + Agrément suivant le DT88
- + Respect des normes NF EN