

TEREOS Lillebonne

+ Seconde Presse à Pellets

Le projet « Seconde Presse à pellets » consiste à :

Revampér l'automate SIEMENS de la presse à pellets n°1 en automate Rockwell.

Programmer une seconde presse à pellets pour augmenter les capacités de production.

Mettre à jour la supervision FTVIEW Programmer 2 PanelView (1 par presse).



La solution mise en œuvre

Solution Rockwell

+ Caractéristiques de la solution

- Activité : MES (MOM), Automatismes, Contrôle commande
- Technologies utilisées : Rockwell FactoryTalk View, Rockwell FactoryTalk Historian, Rockwell DeviceNet, Rockwell ControlLogix, Rockwell ControlNet

Client final : **TEREOS**

Ville : **Lillebonne**

Pays : **France**

Année de réalisation : **2019**

Durée de réalisation : **1 année(s)**

+ Bénéfices client

Maintenance facilitée (automate Rockwell)

Augmentation de la capacité de production par ajout d'une seconde presse

Compétences Locales

Contact projet

Actemium Le Havre Process Control